

Maschine	Bezeichnung	Abmessung	Bemerkung
Gildemeister NEF 400	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 600 mm
Gildemeister ecoTurn 450	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 600 mm mit anetr. Werkz. + Y-Achse
Gildemeister CTX 510	CNC-Futtermaschine	Futter 315 mm drm	max. Drehlänge 1000 mm mit anetr. Werkz.
Gildemeister CTX Beta	CNC-Futtermaschine	Futter 400 mm drm	max. Drehlänge 1250 mm mit anetr. Werkz.
Gildemeister CTV 160	CNC-Futtermaschine (vertikal)	Futter 160 mm drm	max. Drehlänge 250 mm mit anetr. Werkz.
Hwacheon HI-ECO031 (HWA 1)	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 550 mm
Hwacheon HI-ECO-35 (HWA 3)	CNC-Futtermaschine	Futter 300 mm drm	max. Drehlänge 550 mm
Hwacheon HI-TECH 700 (HWA 4)	CNC-Futtermaschine	Futter 500 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
Hwacheon HI-TECH 200B (HWA 5)	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 400 mm
Hwacheon HI-TECH 700 (HWA 6)	CNC-Futtermaschine	Futter 500 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
HAAS ST-30 Y	CNC-Futtermaschine mit Stangenvorschub (Durchl. 76 mm)	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 584 mm mit anetr. Werkz. + Y-Achse
Gildemeister CTX Beta 2000 TC	CNC-Dreh-Fräs-Zentrum	Futter 400 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
DeckelMaho DMF 260	Bearbeitungszentrum	X2600 Y11000 Z900	5-Achsen-Maschine
HAAS VF-5	Bearbeitungszentrum	X1500 Y660 Z635	
Hwacheon Sirius 7040 (HWA 8)	Bearbeitungszentrum	X1500 Y700 Z650	Zusätzliche A-Achse
FADAL VMC 4020 Nr. 1	Bearbeitungszentrum	X1000 Y500 Z500	Zusätzliche A-Achse
FADAL VMC15RT	Bearbeitungszentrum	X500 Y400 Z500	Zusätzliche A-Achse
DMG CMX 1100 V	Bearbeitungszentrum	X1100 Y560 Z510	Zusätzliche A-Achse

Maschine	Bezeichnung	Abmessung	Bemerkung
URAWA UB-75H	Bearbeitungszentrum	X700 Y500 Z500	
Hwacheon Cutex 160 (HWA 7)	CNC-Stangenautomat	Durchlass 42 mm	mit anetr. Werkz
BIGLIA B111/S1	CNC-Stangenautomat	Durchlass 42 mm	
COLCHESTER Tornado 200	CNC-Stangenautomat	Durchlass 61 mm	
COLCHESTER Tornado 80	CNC-Stangenautomat	Durchlass 42 mm	
EMCO E25	CNC-Stangenautomat	Durchlass 25 mm	mit anetr. Werkz.

Konventionelles	Drehen	bis max. 720 mm Drm	bei max. 200 mm Länge
		bis 600 mm Drm	bei max. 600 mm Länge

Konventionelles	Bohren	Tischgr. 1200 x 600 mm	Höhe bis Nase 500 mm
		Tischgr. 600 x 400 mm	Höhe bis Nase 800 mm

Konventionelles	Fräsen	Tischgr. 1200 x 300 mm	Höhe bis Nase 500 mm
-----------------	--------	------------------------	----------------------